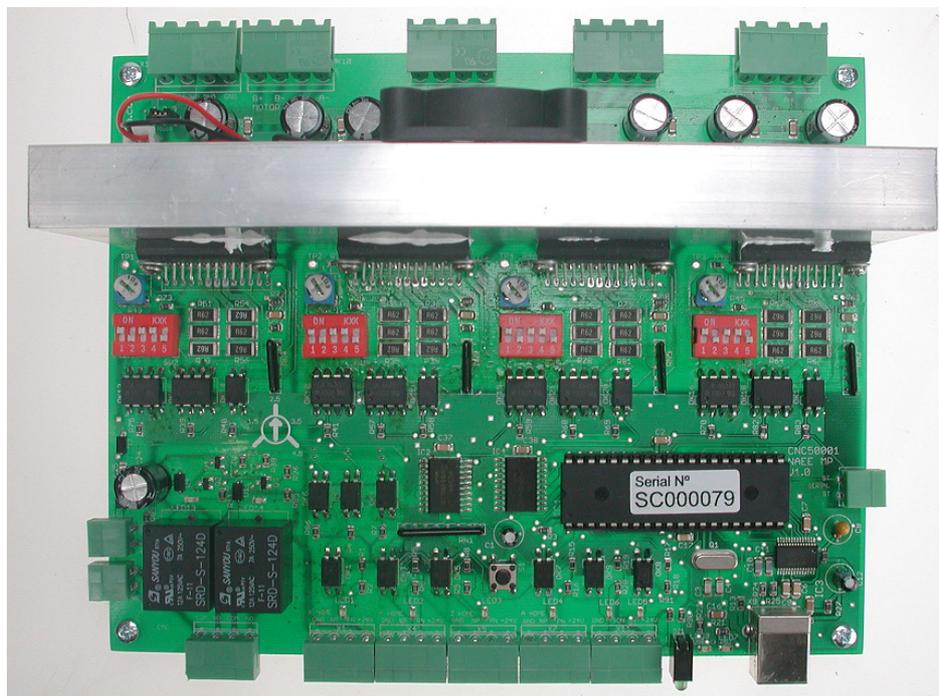


Características Técnicas:

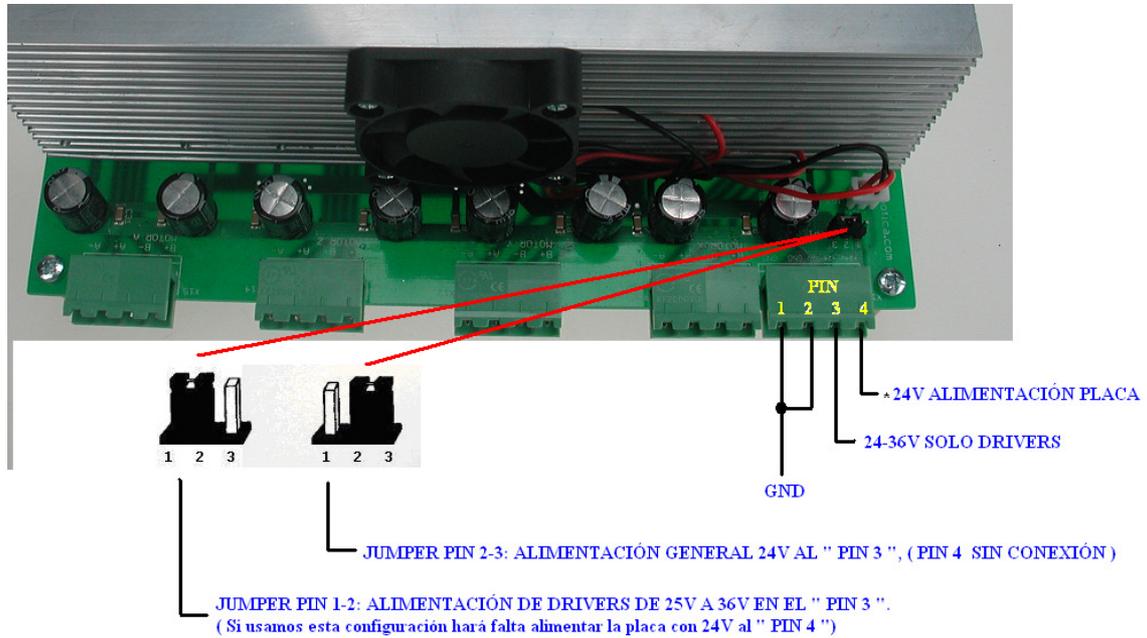
- Control 4 Ejes X,Y,Z,A 4.5 Amp.
- 2 Relés controlados desde Mach3 con “Output 1” y “Output 2”.
- Salida 24V “Output 3”
- Parada de emergencia “EStop” configurable desde Mach3.
- Señal de Entrada de Sonda configurable desde Mach3 “Probe”.
- Señal de Entrada Home X,Y,Z,A de búsqueda de 0 Maquina, configurable desde Mach3.
- Alimentación general +24V. (Consumo 500 Vatios)
- Alimentación drivers opcional de 24 a 36 Voltios .



Conexión Placa

1.- Alimentación:

- Conexión +24V (Conexión opcional de drivers de 25 a 36V):

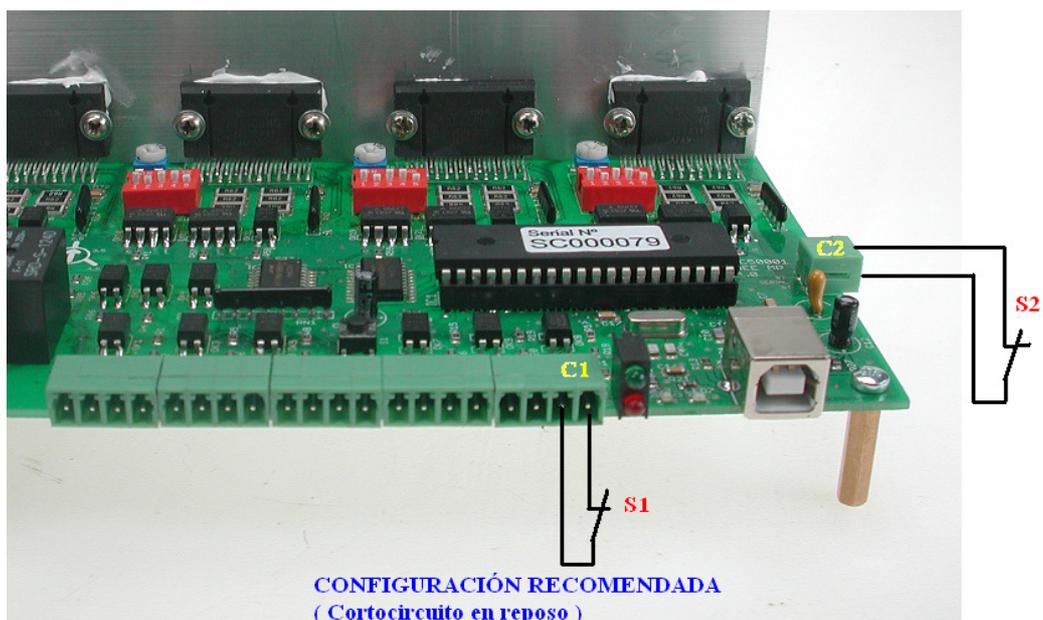


- Conexión +5V:

* La electronica de baja potencia se alimenta del puerto USB.

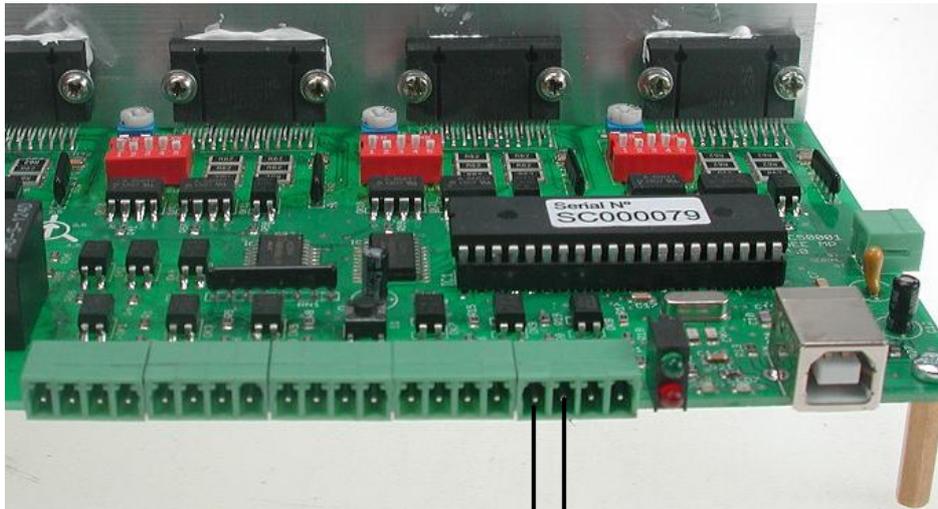
Señales de Entrada:

- Conexión "Z" Parada de Emergencia:



* Conectores C1 Y C2 de la imagen conectados en serie.

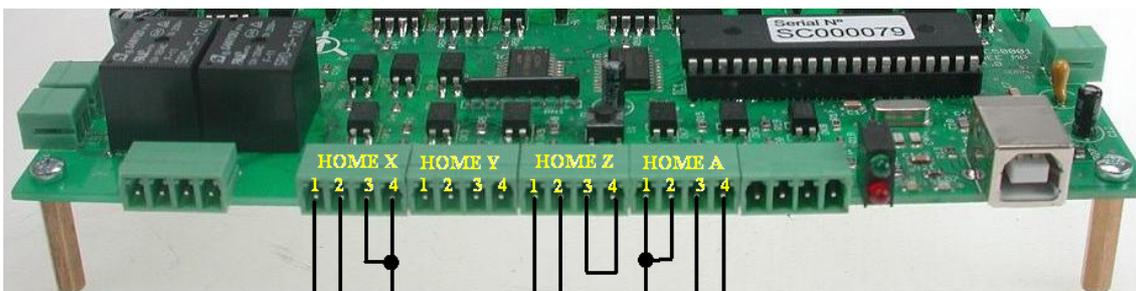
- Conexión Sonda "Probe":



S1

CONEXIÓN PROBE - SONDA A GND

- Conexión Home X,Y,Z,A tipo NPN – PNP y con finales de carrera:



- 1- GND
- 2- NPN
- 3- PNP
- 4- 24V



*** EJEMPLO DE CONEXIÓN
DETECTORES INDUCTIVOS
NPN**

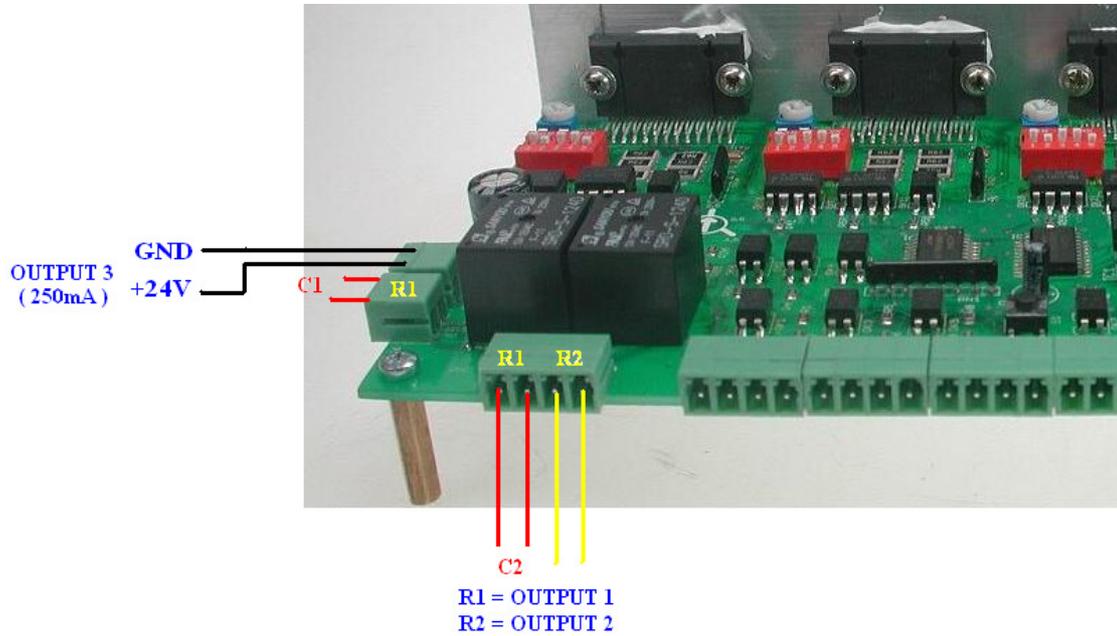


*** EJEMPLO DE CONEXIÓN
DETECTORES INDUCTIVOS
PNP**

*** EJEMPLO DE CONEXIÓN CON
FINALES DE CARRERA**

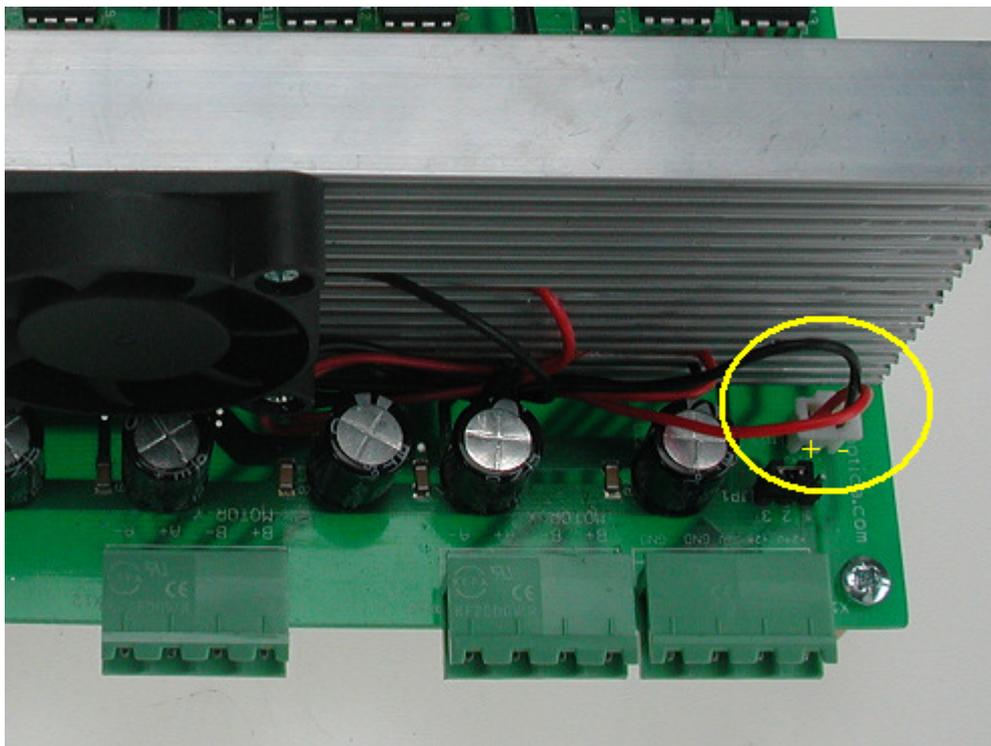
Señales de salida

- Salida Relés 1 y 2 Normalmente Abiertos (Relé 1 posee 2 conectores tanto si se quiere usar en el conector frontal como en el trasero estos 2 conectores están conectados en paralelo):

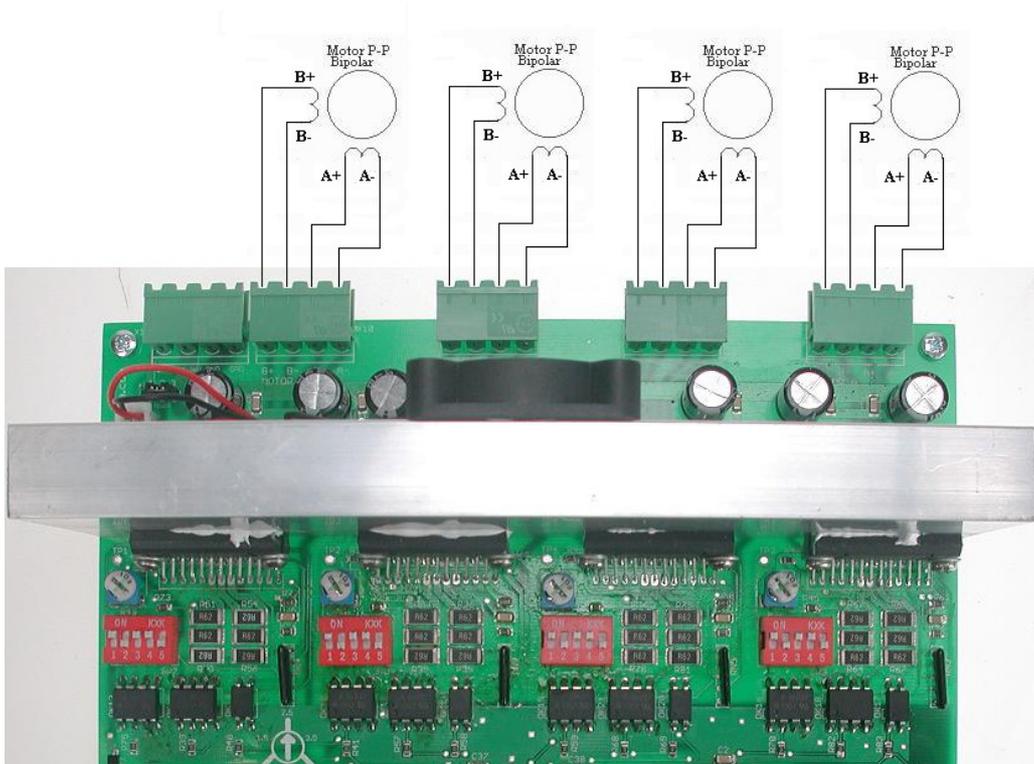


* Conector C1 y C2 conectados en paralelo

- Conexión Ventilador +24V



Conexión motores



Configuración Drivers:

Configuración TQ

Input	Voltage ratio
TQ - SW2	
L	30%
H	100%

Configuración LATCH:

Input	RESET
LATCH - SW1	
L	MANUAL
H	AUTO

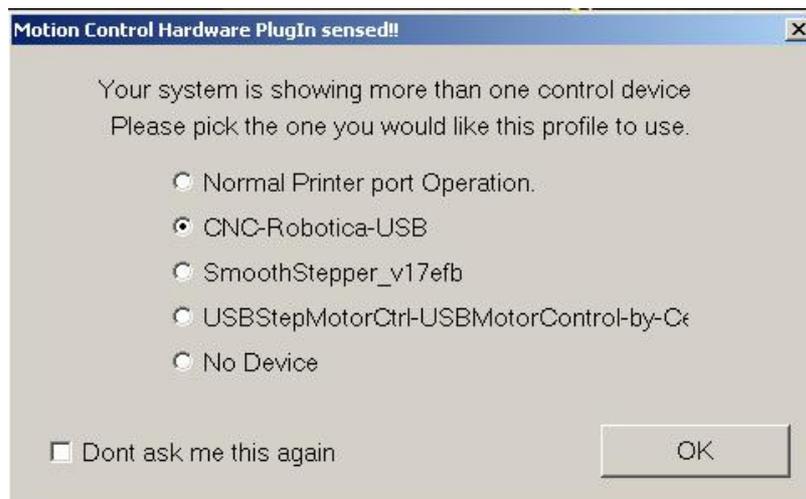
Configuración Pasos por vuelta:

INPUT			MODE
SW5	SW4	SW3	
L	L	L	STANDBY MODE
L	L	H	1/1 PHASE
L	H	L	1/2 PHASE TYPE A (0%,71%,100%)
L	H	H	1/2 TYPE B (0%,100%)
H	L	L	1/4 PHASE
H	L	H	1/8 PHASE
H	H	L	1/16 PHASE
H	H	H	STANDBY MODE

* H = ON L = OFF 1/1 200 CICLES FOR 360°

Puesta en Marcha y configuración Mach3.

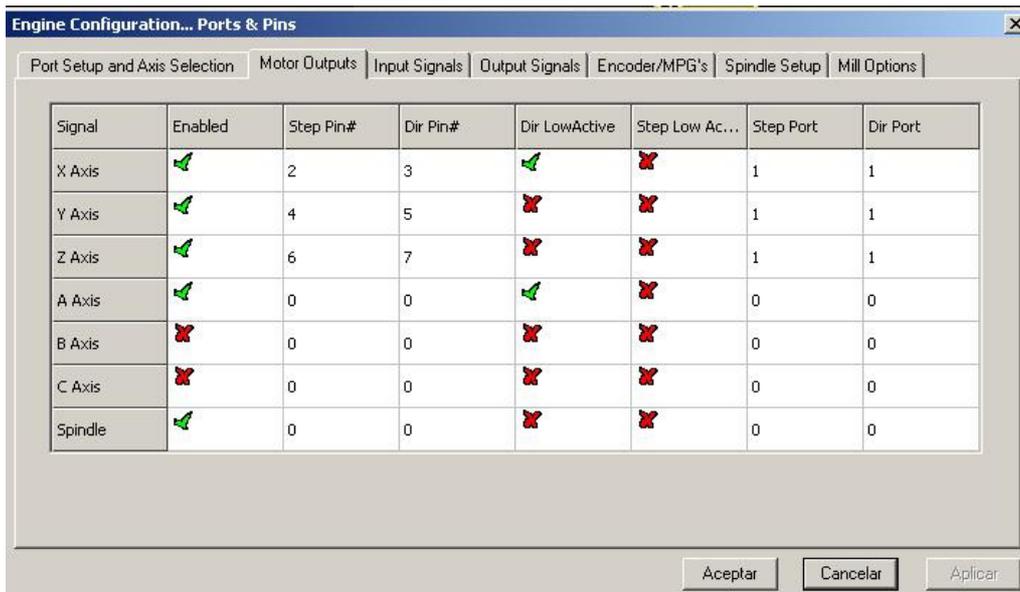
- 1.- Conectar la interface al PC mediante cable USB.
- 2.- Alimentar la interface.
- 3.- Iniciar Mach3 en la pantalla de selección "Motion Control Hardware PlugIn Sensed!!"
 Seleccionar "CNC-Robótica-USB"



4.- Una vez dentro del programa se utilizarán las herramientas de configuración de Mach3, no hace falta configurar “Puerto” ni “Pin” de salida, éstos vienen predefinidos por defecto en la interface,

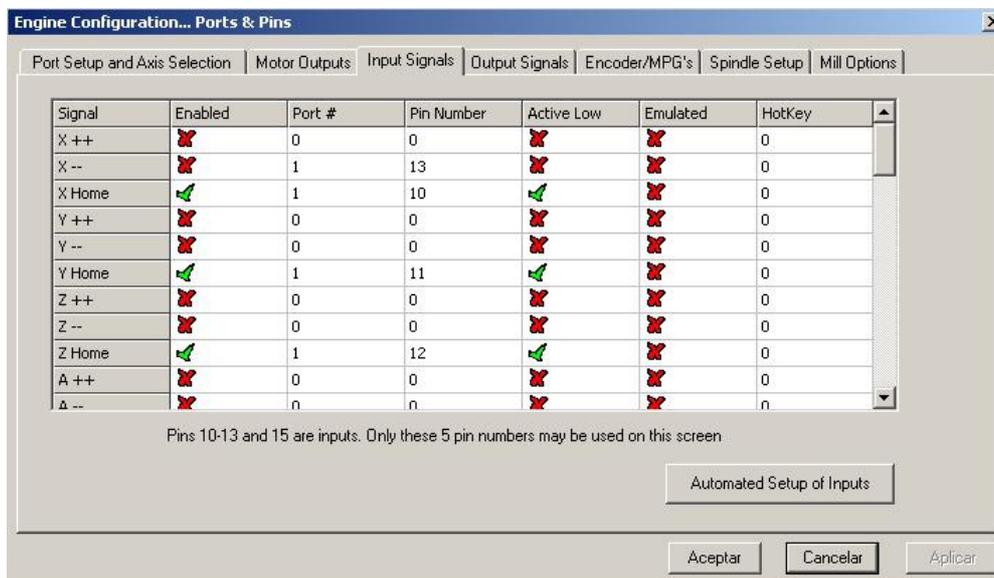
Elementos configurables “Motor Outputs” (X Axis, Y Axis, Z Axis, A Axis Spindle):

- Habilitar o deshabilitar señal de salida a motores opción “Enabled”
- Habilitar o deshabilitar señal de salida Spindle señal Analógica “Enabled”
- Cambio de dirección “Dir LowActive”



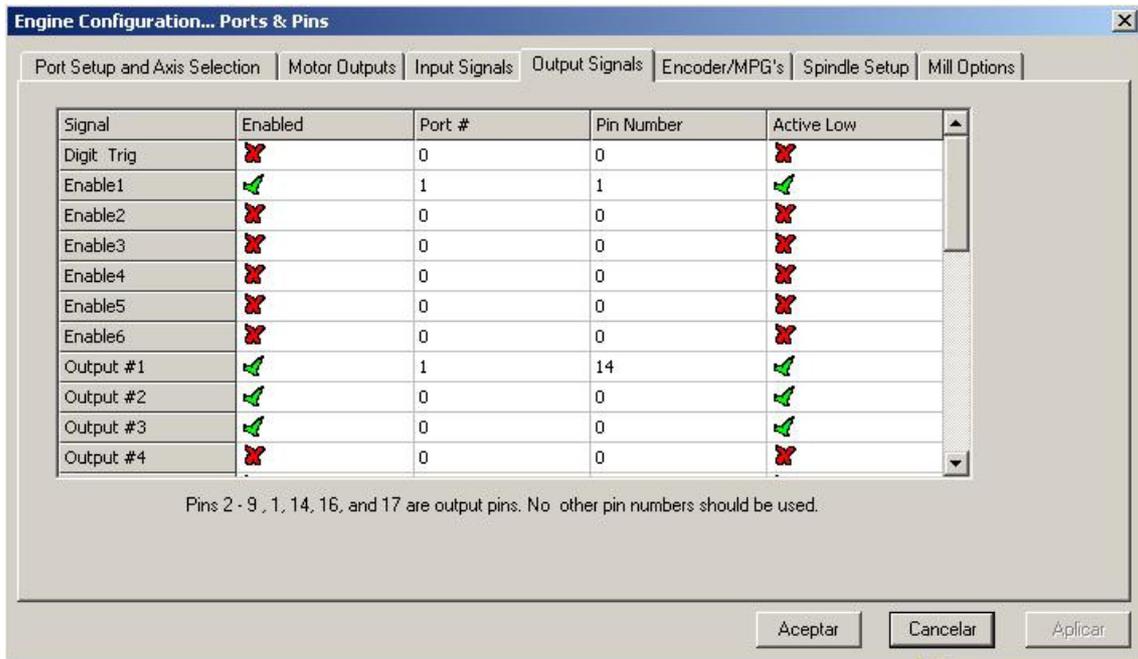
Elementos configurables “Input Signals” (X Home, Y Home, Z Home, A Home, Probe, EStop):

- Habilitar o deshabilitar señales de entrada opción “Enabled”
- Señal Por bajo o alto “Active Low”



Elementos configurables “Output Signals” (Enable1, Output #1, Output #2, Output #3):

- Habilitar o deshabilitar señales de entrada opción “Enabled”
- Señal Por bajo o alto “Active Low”



Elementos configurables “Motor Home/SoftLimits” (Axis X, Y, Z, A):

- Señal “Home Neg”
- “Auto Zero”

